



มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

รับเลขที่ ๒๒๘๗

วันที่ ๖ เม.ย. ๖๐

เวลา ๑๑.๑๖

ที่ ศธ 0514.15/8๐๒/

มหาวิทยาลัยขอนแก่น คณะมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์
 คณะเภสัชศาสตร์ ทะเบียนรับ
 จ.ขอนแก่น 40002 เลขที่ 3789 /25 60
 วันที่ - 7 พ.ย. 2560
 เวลา 19.30

3 ตุลาคม 2560

เรื่อง ขอรียนเชิญลงทะเบียนเข้าร่วมการประชุมวิชาการด้านเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี ประจำปีการศึกษา 2560 The 10th Annual Northeast Pharmacy Research Conference of 2018 "การวิจัยและพัฒนาสู่ความมั่งคั่ง มั่นคง และยั่งยืน" "Research and Development towards Wealth, Security and Sustainability"

เรียน อธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

ด้วยคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น โดยตรงร่วมกับหน่วยงานเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี และโครงการวิจัยที่สนับสนุนโดยเงินอุดหนุนจากพระราชดำริสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี (อพ.สธ.) มหาวิทยาลัยขอนแก่น ได้พัฒนาโครงการประชุมวิชาการและนำเสนอผลงานทางวิชาการระดับชาติ คณะเภสัชศาสตร์ 3 สถาบัน ประจำปีการศึกษา 2560 The 10th Annual Northeast Pharmacy Research Conference of 2018 "การวิจัยและพัฒนาสู่ความมั่งคั่ง มั่นคง และยั่งยืน" "Research and Development towards Wealth, Security and Sustainability" ระหว่างวันที่ 17-18 มีนาคม 2561 ณ ห้องประชุมคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น โดยเก็บค่าลงทะเบียนดังนี้

การลงทะเบียน	ค่าลงทะเบียน		หมายเหตุ
	ภายในวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2561	วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2561	
นักศึกษา	200 บาท	1,000 บาท	-กำหนดให้โควตาสถาบันละ 50 คน หากเกินโควตาชำระค่าลงทะเบียนตามอัตราที่กำหนด -อาจารย์ นักศึกษา คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น (เจ้าภาพ) ได้รับการยกเว้นค่าลงทะเบียน
อาจารย์จากคณะเภสัชศาสตร์ 3 สถาบัน	1,000 บาท	1,500 บาท	
แพทย์/เภสัชกร/อาจารย์/บุคคลทั่วไป/ผู้ติดตาม	1,500 บาท	2,000 บาท	

โดยผลงานที่นำเสนอในการประชุมนี้ทั้งหมดจะเป็นเอกสารพิมพ์ลงในการประชุมในรูปแบบของ บทคัดย่อ และจัดทำพิมพ์เผยแพร่ Proceeding ในรูปแบบ E-Book มีเลข ISBN

ดังนั้น คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จึงใคร่ขอเชิญคุณ นักศึกษาระดับปริญญาตรี นักศึกษาระดับบัณฑิตศึกษา บุคลากรที่สนใจในสังกัด ลงทะเบียนเข้าร่วมการประชุมและนำเสนอผลงานเข้าร่วมการนำเสนอผลงานผ่านระบบออนไลน์ที่ <http://pharm.kku.ac.th> ภายในวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2561 พร้อมชำระเงินค่าลงทะเบียนโดยการโอนเงินเข้าบัญชี ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขามหาวิทยาลัยขอนแก่น บัญชีเลขที่ 551-3-02652-9 ผู้เป็นข้าราชการสามารถเบิกค่าใช้จ่ายจากงบกลางได้ กรณีมีข้อสงสัย กรุณาติดต่อขอรายละเอียดได้ที่ สำนักงานวิทยบริการ มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี ซึ่งการประชุมครั้งนี้ได้รับอนุมัติให้จัดการประชุมได้โดยไม่ถือเป็นวันลา ทั้งนี้ขอไม่ขอเบียดจากราคา สังกัด คณะเภสัชศาสตร์

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการตามความเหมาะสมขอแสดงความนับถือ

เรียน อธิการบดี

ขอแสดงความนับถือ

ดร. ชอนหน่า วัฒนวิภา
 ภาควิชาเภสัชกรรมและเภสัชวิทยา
 คณะเภสัชศาสตร์
 มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

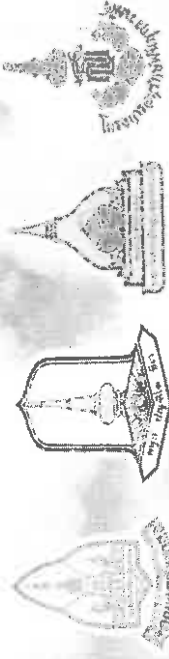
(รองศาสตราจารย์) วัฒนวิภา วัฒนวิภา
 ภาควิชาเภสัชกรรมและเภสัชวิทยา
 คณะเภสัชศาสตร์

ดร. ทวีศักดิ์

6 เม.ย. 60

สำนักงานคณบดี
 โทร 0-4320-2378/0-4320-3479 ต่อ 48321,48313,48329
 โทรสาร 0-4320-2137

5 พ.ย. 2560



ขอเชิญร่วมการประชุมวิชาการและนำเสนอผลงาน

The 10th Annual Northeast Pharmacy Research Conference of 2018

ทางวิจัยและพัฒนากลุ่มทางที่ตั้ง ย้ำคง และยั่งยืน

(Research and Development towards Wealth, Security and Sustainability)

17-18 มีนาคม 2561

ณ ห้องประชุมตึกเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น

- สองผลงาน (ก่อนวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2561)
- ลงทะเบียนล่วงหน้า (ก่อนวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2561)
- วันสุดท้ายของการลงทะเบียน (วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2561)

Pharm
Office
2561-2018



ดูรายละเอียดและลงทะเบียนได้ที่ <https://pharmoffice.kku.ac.th/anprc/>